

PRODUTO

LIKPLASTIC VERNIZ TOP PARA METALIZAÇÃO

Likplastic Top Acabamento

CARACTERÍSTICAS

Verniz acabamento com excelente nivelamento, brilho, ótima aderência e dureza sobre a metalização. Produto pronto para uso com ótima secagem.

USOS

Recomendado como verniz acabamento para aplicação após a metalização, proporcionando proteção e coloração da mesma.

COR E BRILHO

Incolor (88A096072); Brilhante.

SÓLIDOS POR VOLUME

9% ± 3

ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 100 µm (micrometros)
FILME SECO: 10 µm (micrometros)

SECAGEM

Flash Off: aproximadamente 10 minutos (a 25°C, URA 60%)*
Estufa: Cura: Máximo 20 minutos a 60°C

Para valores de tempo ou temperatura, consultar Departamento Técnico.

RENDIMENTO

Teórico: 10 m²/litro para 10 micrômetros de filme seco.
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Não diluir.

Tingimento: Usar Corantes da Liko em quantidades de até 5% sobre o Verniz. Para garantir a padronização da cor desejada, recomenda-se pesar o Corante em balança de precisão.

Preparação: homogeneizar o produto através de agitação manual ou mecânica (Vide "Métodos de Aplicação").

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pistola Convencional:

Pressão de Pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm²
Pressão na bomba: 1,0 – 2,0Kgf/cm²

Homogeneizar o produto antes de usar.

Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual adequados (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, a Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mau uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta sintética, o produto seca em contato com o ar. Portanto não é recomendado o fracionamento da embalagem. Quando necessário, deve-se limpar cuidadosamente a borda da lata e fechá-la imediatamente após o uso. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.