

## PRODUTO

### LIKMAXIDUR AN INCOLOR

#### Revestimento Epóxi Autonivelante

## CARACTERÍSTICAS

Revestimento autonivelante a base de resina epóxi modificada, que conferem excelente proteção ao substrato, resistência à abrasão e ao impacto. Proporciona acabamento e proteção em uma única demão. De secagem rápida, permite a liberação da área ao tráfego a partir de 24 horas. Quimicamente resistente, suporta variações de temperatura, sem ocorrer desprendimento. Resiste ao vapor de água. Resistente a ácidos cítricos, nítricos, glicose, açúcares, detergentes, maltes e álcool. Isento de solventes, não apresenta cheiro característicos e não compromete o uso em indústrias alimentícias e farmacêuticas. Proporciona acabamento liso, facilitando a limpeza e reduzindo o acúmulo de sujeira, bactérias e fungos.

## USOS

Recomendado para proteger superfícies de concreto em ambientes internos, previamente seladas com Likmaxidur Selador / Primer Epóxi, expostas a ambientes abrasivos ou corrosivos. Produto asséptico, indicado para laboratórios, indústrias farmacêuticas, alimentícias (bebidas e frigoríficos), laticínios, indústrias têxteis, de cosméticos, depósitos, pisos industriais em geral e hospitais. Recomendado em áreas de tráfego pesado. Pode ser utilizado em substratos cimentícios e cerâmicos. Indicado para pisos industriais expostos a condições de impacto, abrasão e agentes químicos, respeitando sempre a flexibilidade que um revestimento requer, evitando o desprendimento.

## COR E BRILHO

Incolor, Brilhante.

## SÓLIDOS POR VOLUME

98% ± 2

## VIDA ÚTIL DA MISTURA (Pot Life)

20 minutos (25°C). Após o derramamento no piso, o produto apresenta vida útil em torno de 45 minutos, proporcionando tempo suficiente ao aplicador para nivelar o produto no substrato e retirar possíveis bolhas e falhas no nivelamento. \*(vide OBSERVAÇÕES).

## RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)

2,15 partes do Componente A  
1 parte do Endurecedor (componente B), ref.: 59A000248

## ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: de 1.000 a 2.000  $\mu\text{m}$  (micrômetros)  
FILME SECO: de 1.000 a 2.000  $\mu\text{m}$  (micrômetros)

## SECAGEM

Trânsito Leve: pessoas após 24 horas (25°C, URA 60%)\*  
Trânsito Moderado: após 48 horas (25°C, URA 60%)\*  
Trânsito Pesado: após 72 horas (25°C, URA 60%)\*

## RENDIMENTO (teórico)

1 mm: 3,6 m<sup>2</sup>/galão (3,6L)

2 mm: 1,8 m<sup>2</sup>/galão (3,6L)

**Prático:** Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, tipo, irregularidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, desgaste de ferramenta, entre outros.

## PREPARAÇÃO DO PRODUTO

**Diluição:** Não diluir (Vide "Métodos de Aplicação").

**Preparação:** Adicionar o Endurecedor ao componente "A", sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes através de agitação mecânica. Adicionar o Agregado sob agitação e misturar mecanicamente. Após completa homogeneização, aguardar até 5 minutos para então aplicar o produto. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (Pot Life), conforme descrito acima. \*(vide OBSERVAÇÕES).

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

Rodo Especial em conjunto com Rolo Quebra Bolhas (rolo palitado).

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

**Concreto:** O substrato deverá estar devidamente curado, lixado e selado com Likmaxidur Selador / Primer Epóxi. Onde houver necessidade, regularizar o piso com Likmaxidur Massa Epóxi para Concreto, ref. 87.A.021.367. A superfície deverá estar livre de poeiras e outros contaminantes que possam comprometer a performance do sistema (adesão).

**Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi:** Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

**Outras Superfícies:** Consultar Departamento Técnico.

## PRECAUÇÕES

Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%. | Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C. | Mantenha o produto longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação. | Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

## RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoais, devido ao mau uso do produto descrito neste boletim.

## OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. \*Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.