

PRODUTO	LIKMASTIC 72 Primer Acabamento Epóxi
CARACTERÍSTICAS	Primer Acabamento bicomponente epóxi modificado, com pigmento anticorrosivo, de altos sólidos e baixo VOC (Composto Orgânico Volátil). Possibilita aplicação em alta camada.
USOS	Recomendado como fundo e/ou acabamento, na proteção de estruturas metálicas, tubulações, peças, máquinas e equipamentos industriais em geral. Uso em ambientes internos, quimicamente agressivos. Pode ser utilizado externamente na proteção de estruturas sujeitas à vapores, respingos e derramamentos. Pode ser utilizado como intermediário para acabamentos poliuretano e epóxi.
COR E BRILHO	Cinza N6,5 (82C174402), Branco Ral 9003 (82B174403). Demais cores sob consulta, Semi Fosco.
SÓLIDOS POR VOLUME	72% ± 3
VIDA ÚTIL DA MISTURA (Pot Life)	4 horas (25°C).
RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)	1 parte do Componente A 1 parte do Endurecedor 4401 (componente B, ref. 59A174401)
ESPESSURA POR DEMÃO	FILME ÚMIDO: 110 µm a 175 µm (micrômetros) FILME SECO: 80 µm a 125 µm (micrômetros)
SECAGEM	Toque: aproximadamente 40 minutos (25°C, URA 60%)* Manuseio: aproximadamente 4 horas (25°C, URA 60%)* Cura Total: após 7 dias
INTERVALO ENTRE DEMÃOS	Mínimo: 16 horas – Máximo: 48 horas (25°C, U.R.A. 60%)
RENDIMENTO (teórico)	9,0 m ² /litro para 80 micrômetros de filme seco. Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros. 6,0 m ² /litro para 120 micrômetros de filme seco.
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	Diluição: diluir com Diluente 0115, ref. 11A000115 (Vide “Métodos de Aplicação”) Preparação: homogeneizar cada um dos componentes através de agitação mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes através de agitação mecânica (até o produto apresentar cor uniforme e sem sedimento no fundo da embalagem). Após completa homogeneização, aguardar entre 10 e 20 minutos para então aplicar o produto. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (<i>Pot Life</i>), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pincel: usar pincel de cerdas macias, de 75 a 100 mm, para pequenas áreas e retoques.
Rolo: usar rolo de lã de carneiro de pelo baixo ou lã sintética.
Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar
Pressão de Pulverização: 2,5-4,0 kgf/cm² (35-56 psi)
Pressão no tanque: 1,5-2,5 kgf/cm² (21-35 psi)

Diluir no máximo 15% com Diluente 0115, ref. 11A000115

Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual adequados (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.
Superfícies novas: Aço: Deverá ser feita limpeza por jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão mínimo Sa 2½, Norma SIS 05.5900. Limpar a superfície com Solução Desengraxante 7664.
Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.
Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%. | Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C. | Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação. | Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão. Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores de solvente. Como todos os vapores de solvente são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. | Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao uso inadequado do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.