

PRODUTO	LIKURE VERNIZ UV BASE FLEX PARA TPU Verniz UV Base Flexível para TPU
CARACTERÍSTICAS	Revestimento de cura ultravioleta (UV) de alta performance. Confere ótimo nivelamento, ótima cura e perfeita aderência ao substrato (TPU). Proporciona enchimento e ótima ancoragem da metalização a vácuo.
USOS	Recomendado como verniz base (verniz PRÉ / verniz BASE) no processo de metalização a vácuo de peças de TPU.
COR E BRILHO	Incolor (53A163184), Brilhante.
SÓLIDOS POR VOLUME	80% ± 3
ESPESSURA POR DEMÃO	FILME ÚMIDO: 40 µm (micrômetros) FILME SECO: 15 µm (micrômetros) Considerando diluição de 1:1 (100% em volume) – 1 parte de Verniz para 1 parte de Diluente
SECAGEM	Cura por radiação UV, segundo processo recomendado abaixo: (a 25°C, UVA 60%)* <i>Flash-Off</i> de 15 a 20 minutos, mantendo as peças em giro, na horizontal, para melhor nivelamento e evaporação de solventes. Cura por radiação ultravioleta (UV) – UVA com intensidade entre 400 e 800 mJ/cm ² . Tempo de exposição à radiação entre 20 e 40 segundos. Observação: geometria, material e espessura das peças, quantidade de peças a serem curadas e tipo, potência e intensidade das lâmpadas, assim como o tempo de exposição influenciam diretamente na secagem e cura do produto. Para valores de tempo, temperatura e intensidade diferentes do indicado acima, favor consultar Departamento Técnico.
RENDIMENTO	Teórico: 26 m ² /litro para 15 micrômetros de filme seco. Considerando diluição de 1:1 (100% em volume). Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	Diluição: Catalisar 5% com 59A006093, e então diluir com diluente Likcure rápido, ref: 11A168910 (Vide “Métodos de Aplicação”) Preparação: homogeneizar o verniz antes de preparar. Catalisar 5%, adicionar o diluente recomendado na proporção de 1:1 (100% em volume), podendo chegar até 1:2 (200% em volume) conforme orientação técnica. Homogeneizar e fazer a aplicação. Realizar procedimento de <i>Flash-Off</i> , mantendo as peças em giro por 15 a 20 minutos, na horizontal, para melhor nivelamento e evaporação de solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pistola Convencional: aplicação manual ou automatizada (robô)
Pressão de Pulverização: 2,5-3,0 kgf/cm²
Pressão no Tanque: 0,4-1,5 kgf/cm²
Pressão na Bomba: 1,0 – 2,0 kgf/cm²

Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual adequados (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de pó, óleos, graxas e outros contaminantes.
Superfícies novas: **TPU:** Limpar a superfície, manual ou mecanicamente com Solução Desengraxante, ref: 11A067664 ou Isopropanol, ref: 11A087175. Poderá ainda, conforme orientação do Departamento Técnico, realizar a lavagem com Detergente Industrial e aplicar o Fundo Isolante para TPU, ref: 56A168904.

PRECAUÇÕES

Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%. | Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C. | Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação. | Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão. Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores de solvente. Como todos os vapores de solvente são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. | Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao uso inadequado do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta de cura ultravioleta (UV), recomenda-se o não fracionamento da embalagem. Caso seja necessário fracionar a embalagem ou mesmo manusear o produto, realizar este procedimento em ambiente limpo, isento de poeiras e com o mínimo possível de luz (evitar luz direta sobre o produto), a fim de se preservar o produto pelo maior tempo possível, uma vez que o mesmo é sensível à luz. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.