

## PRODUTO

### LIKCOAT W

#### Acabamento Epóxi para Alvenaria e Azulejos

## CARACTERÍSTICAS

LIKCOAT W é um revestimento a base de resina epóxi modificada de alta performance, que possibilita sua aplicação diretamente sobre azulejos, sem a necessidade de uso de fundos ou promotores de aderência. Possui elevada cobertura e rendimentos. Com sua grande resistência química e física, possibilita fácil limpeza da superfície. Recobre o rejunte, deixando a superfície extremamente lisa e protegida contra mofo e bolores.

## USOS

Como acabamento final para pintura de interiores, sendo indicado para a pintura de azulejos e paredes de alvenaria. Devido à sua grande resistência, pode ser utilizado em ambientes industriais, para a proteção de paredes e estruturas de concreto. Para renovação de cozinhas, banheiros, áreas de serviço, lavanderias, etc.

## COR E BRILHO

Branco e demais cores sob consulta, Brilhante e Semi-Brilho.

## VISCOSIDADE

70 - 80 Ku (25°C)

## SÓLIDOS POR VOLUME

50% ± 3

## VIDA ÚTIL DA MISTURA

4 horas a 25°C

## RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)

4 partes do Componente A  
1 parte do Endurecedor 2941 (componente B, ref. 59A022941)

## ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 80 µm (micrômetros)  
FILME SECO: 40 µm (micrômetros)

## SECAGEM

MANUSEIO: 8 horas aproximadamente (25°C, URA 60%)  
CURA TOTAL: 7 dias

## INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Mínimo: 16 horas (25°C, URA 60%)  
Máximo: 32 horas

## RENDIMENTO

Teórico: 12,5 m<sup>2</sup>/litro para 40 micrômetros de filme seco.  
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

## PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Diluir com Diluente 0115 ref. 11A000115 (Vide "Métodos de Aplicação")  
Preparação: homogeneizar cada um dos componentes, através de agitação manual ou mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente "A", sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes. Após completa homogeneização, aguardar entre 10 e 20 minutos para então diluir, se necessário, de acordo com o método de aplicação. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil ("Pot Life"), conforme descrito acima. \*(vide OBSERVAÇÕES).

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha: para pequenas áreas e retoques  
Rolo: usar rolo de lã de carneiro de pelo baixo ou lã sintética  
Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 EX 704 ou similar  
Pressão de Pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm<sup>2</sup>  
Pressão no tanque: 0,4 - 1,5 kgf/cm<sup>2</sup>  
Diluir máximo 10%

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alterações nas pressões de bico/tanque, tamanho de bicos e quantidade de diluição poderão ser ajustadas para uma melhor aplicabilidade.

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: Azulejo: Azulejos sem pintura, assim como os rejuntas, devem ser limpos com água morna e sabão neutro ou produtos que retirem gorduras e limo e enxaguados com água limpa. Secar bem a superfície e então aplicar a primeira demão de LIKCOAT W. Aplicar a Segunda demão entre 16 e 32 horas. Alvenaria / Concreto: No caso de concreto novo, aguardar até 30 dias para a cura do mesmo. Lixar e limpar completamente a superfície verificando se a mesma está isenta de partes mofadas, soltas e livre de umidade. Aplicar o produto diluído a 30% com Diluente 0115 ref.11.A.000.115, a fim de selar a superfície. Aplicar a primeira demão entre 16 e 32 horas. Respeitar o mesmo intervalo de tempo para aplicar a segunda demão.

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

## PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

## RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mal uso do produto descrito neste boletim.

## OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. \*Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.