

PRODUTO	LIKCOAT ESMALTE EPÓXI Acabamento Epóxi
CARACTERÍSTICAS	Acabamento bicomponente epóxi modificado. Confere secagem rápida e acabamento brilhante.
USOS	Recomendado na proteção de estruturas metálicas, tubulações, peças, máquinas e equipamentos industriais em geral, pintura de pisos comerciais e residenciais de concreto ou cimento. Uso em ambientes internos. Pode ser utilizado externamente na proteção de estruturas sujeitas à vapores, respingos e derramamentos.
COR E BRILHO	Branco (82B144222) e Cinza (82C144215) – demais cores sob consulta; Brilhante.
SÓLIDOS POR VOLUME	43% ± 3
VIDA ÚTIL DA MISTURA	4 horas (25°C)
RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)	3 partes do Componente A 1 parte do Endurecedor 4938 – para Esmalte Epóxi (Comp. B, ref. 59A191238)
ESPESSURA POR DEMÃO	FILME ÚMIDO: 100 µm (micrômetros) FILME SECO: 40 µm (micrômetros)
SECAGEM	Manuseio: aproximadamente 10 horas (25°C, URA 60%)*
INTERVALO ENTRE DEMÃOS	Mínimo: 16 horas (25°C, URA 60%) Máximo: 48 horas
RENDIMENTO	Teórico: 10 m ² /litro para 40 micrômetros de filme seco. Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	Diluição: Diluir com Diluente 0115 ref. 11A000115 (Vide “Métodos de Aplicação”) Preparação: O Componente A não deve ser utilizado sozinho. Homogeneizar o componente A através de agitação mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes através de agitação mecânica (até o produto apresentar cor uniforme e sem sedimento no fundo da embalagem). Após completa homogeneização, aguardar entre 10 e 20 minutos para então aplicar o produto. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (<i>Pot Life</i>), conforme descrito na Tabela Informativa. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pincel: usar pincel de cerdas macias, de 75 a 100 mm, para pequenas áreas e retoques

Rolo: usar rolo de lã de carneiro de pelo baixo ou lã sintética

Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 FF 504 ou similar

Pressão de Pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm²

Pressão no tanque: 0,4 - 1,5 kgf/cm²

Diluir máximo 10%

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: **Aço:** Deverá ser aplicado sobre primer recomendado, respeitando o intervalo de repintura. **Concreto:** O substrato deverá estar devidamente curado, lixado e selado com Likmaxidur Selador Epóxi.

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico

PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao uso inadequado do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.