

PRODUTO

LIKCOAT ATÓXICO

Acabamento Epóxi Atóxico

CARACTERÍSTICAS

Acabamento bicomponente epóxi modificado para contato com água potável a temperatura ambiente. Atende Resolução RDC N°51 da ANVISA/MS.

USOS

Recomendado como acabamento, aplicado sobre fundo recomendado, na pintura interna de tanques de armazenamento de água doce (potável e não potável) e salgada. Na proteção de estruturas metálicas, tubulações, peças, máquinas e equipamentos industriais em geral, sujeitos a ambiente industrial, quimicamente agressivo.

COR E BRILHO

Branco (82B100054) e Azul (82J102213), Acetinado.

SÓLIDOS POR VOLUME

55% ± 3

VIDA ÚTIL DA MISTURA

2 horas (25°C)

RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)

3 partes do Componente A
1 parte do Endurecedor 1242 (componente B, ref. 59A001242)

ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 180 µm (micrômetros)
FILME SECO: 100 µm (micrômetros)

SECAGEM

Manuseio: aproximadamente 8 horas (25°C, URA 60%)*

INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Mínimo: 16 horas (25°C, URA 60%)
Máximo: 36 horas

RENDIMENTO

Teórico: 5,5 m²/litro para 100 micrômetros de filme seco.
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Diluir com Diluente 0115 ref. 11A000115 (Vide “Métodos de Aplicação”)
Preparação: homogeneizar cada um dos componentes, através de agitação manual ou mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes. Após completa homogeneização, aguardar entre 10 e 20 minutos para então diluir, se necessário, de acordo com o método de aplicação. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (“Pot Life”), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pincel: usar pincel de cerdas macias, de 75 a 100 mm, para pequenas áreas e retoques.
Rolo: usar rolo de lã de carneiro de pelo baixo ou lã sintética.
Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 FX 504 ou similar
Pressão de Pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm²
Pressão no tanque: 0,4 - 1,5 kgf/cm²
Diluir máximo 10% (para aplicação com pistola convencional)
Diluir máximo 10% (para aplicação com rolo e pincel)

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

Se aplicado em ambientes confinados, observar as seguintes precauções, para evitar riscos de incêndio, explosão ou danos à saúde:

APLICAÇÃO: Utilizar máscara de ar, equipamentos a prova de explosão e demais EPI's adequados. Verificar aterramento – tomar medidas contra descargas estáticas.

VENTILAÇÃO: É muito importante para a segurança do aplicador bem como da performance do produto que uma boa ventilação seja fornecida para todas as áreas do local a ser protegido (pintado). A recomendação da ventilação num tanque envolve duas fases importantes. A fase "1", que é o bombeamento de ar fresco e desumidificado em todas as áreas do tanque, especialmente nas áreas "mortas" (*dead air*). A fase "2", que é para a exaustão, através de um ventilador a prova de explosão, dos vapores de solvente das partes mais baixas do tanque. Esta prática de bombeamento de ar fresco para dentro do tanque e a exaustão dos vapores de solvente das partes baixas do tanque deverão ser providenciadas durante os processos de aplicação e cura do produto. Esta prática serve para garantir que todo solvente foi removido da tinta e do interior do tanque.

CURA: Os tanques deverão ser curados por 7 dias, a 25°C, com ventilação antes de serem colocados em uso. Em baixas temperaturas, é necessário um tempo de cura maior. **LIMPEZA:** Recomenda-se, após o período de cura da tinta, a lavagem interna do tanque com água limpa antes de se colocar o tanque em uso.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: Aço: Deverá ser feita limpeza por jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão mínimo Sa 2½, Norma SIS 05.5900. Para melhor proteção anticorrosiva, recomenda-se a aplicação do primer Likcoat 2630. Sobre este, deverão ser aplicadas no mínimo 2 demãos do produto, respeitando intervalo de repintura.

Fibra de Vidro: Lixar e limpar a superfície com Solução Desengraxante 7664 e aplicar Likhane Plus Fundo Branco Fosco, ref. 50.B.004.594, respeitando o intervalo de repintura.

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%. | Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C. | Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação. | Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão. Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores de solvente. Como todos os vapores de solvente são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. | Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mal uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.