

PRODUTO	LIKCOAT ANTICORROSIVO Primer Epóxi Fosfato de Zinco
CARACTERÍSTICAS	Primer bicomponente epóxi fosfato de zinco, modificado, com excelente poder anticorrosivo, curado com poliamida.
USOS	Recomendado como fundo, na proteção de estruturas metálicas, tubulações, peças, máquinas e equipamentos industriais em geral. Aceita acabamentos poliuretano e epóxi.
COR E BRILHO	Cinza (82C000220) e Vermelho Óxido (82G030118), Semi Fosco
VISCOSIDADE	60 – 75 Ku (25°C)
SÓLIDOS POR VOLUME	42 % ± 3
VIDA ÚTIL DA MISTURA	4 horas (25°C)
RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)	8 partes do Componente A 1 parte do Endurecedor 4997 (componente B, ref. 59A054997)
ESPESSURA POR DEMÃO	FILME ÚMIDO: 100 µm (micrômetros) FILME SECO: 40 µm (micrômetros)
SECAGEM	Manuseio: aproximadamente 6 horas (25°C, URA 60%)*
INTERVALO ENTRE DEMÃOS	Mínimo: 16 horas (25°C, URA 60%) Máximo: 48 horas
RENDIMENTO	Teórico: 10,0 m ² /litro para 40 micrômetros de filme seco. Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	Diluição: Diluir com Diluente 0115 ref. 11A000115 (Vide “Métodos de Aplicação”) Preparação: homogeneizar cada um dos componentes, através de agitação manual ou mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes. Após completa homogeneização, aguardar entre 10 e 20 minutos para então diluir, se necessário, de acordo com o método de aplicação. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (“Pot Life”), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pincel: usar pincel de cerdas macias, de 75 a 100 mm, para pequenas áreas e retoques.

Rolo: usar rolo de lã de carneiro de pelo baixo ou lã sintética.

Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 EX 504 ou similar

Pressão de Pulverização : 2,5 - 3,0 kgf/cm²

Pressão no tanque : 0,4 - 1,5 kgf/cm²

Diluir máximo 20% (para aplicação a pistola convencional)

Diluir máximo 30% (para aplicação a rolo e pincel)

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: **Aço:** Deverá ser feita limpeza por jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão mínimo Sa 2½, Norma SIS 05.5900. Deverão ser aplicadas no mínimo 2 demãos do produto, respeitando intervalo de repintura.

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mal uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.