

PRODUTO	LIKCOAT 2198 Primer Epóxi Promotor de Aderência
CARACTERÍSTICAS	Primer epóxi isocianato promotor de aderência, de secagem rápida. Atende especificações Petrobras N-2198.
USOS	Como primer de aderência na proteção de peças, máquinas, equipamentos e superfícies de aço galvanizado, fibra de vidro, poliéster reforçado, diversos tipos de plásticos e alguns metais não ferrosos.
COR E BRILHO	Branco (82B028431), Cinza (86C040035), e Vermelho Óxido (82G028437) - Fosco
SÓLIDOS POR VOLUME	25 % ± 3
VIDA ÚTIL DA MISTURA	5 horas (25°C)
RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)	10 partes do Componente A 1 parte do Endurecedor 6093 (componente B, ref. 59A006093)
ESPESSURA POR DEMÃO	FILME ÚMIDO: 60 µm (micrômetros) FILME SECO: 15 µm (micrômetros)
SECAGEM	Manuseio: aproximadamente 6 horas (25°C, URA 60%)*
INTERVALO ENTRE DEMÃOS	Mínimo: 6 horas (25°C, URA 60%) Máximo: 72 horas
RENDIMENTO	Teórico: 16,5 m ² /litro para 15 micrômetros de filme seco. Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	Diluição: Diluir com Diluente 0114 ref. 11A000114 (Vide “Métodos de Aplicação”) Preparação: homogeneizar cada um dos componentes, através de agitação manual ou mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes. Após completa homogeneização, aguardar entre 10 e 20 minutos para então diluir, se necessário, de acordo com o método de aplicação. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (“Pot Life”), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 EX 504 ou similar
Pressão de Pulverização : 2,5 - 3,0 kgf/cm²
Pressão no tanque : 0,4 - 1,5 kgf/cm²
Diluir máximo 5% (para aplicação à pistola convencional, se necessário)

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: **Aço:** Deverá ser feita limpeza por jateamento abrasivo ligeiro, padrão Sa 1, Norma SIS 05.5900. Limpar o substrato com 11A067664 – Solução Desengraxante. **Fibra de Vidro / Poliéster Reforçado:** Lixamento e limpeza com 11A067664 – Solução Desengraxante. Em alguns casos, recomenda-se a aplicação prévia de Primer Corretivo. **Galvanizado / Alumínio:** Limpar a superfície com 11A067664 – Solução Desengraxante. **Plásticos Diversos:** Consultar Departamento Técnico. **Metais Não Ferrosos:** Limpar a superfície com 11A067664 – Solução Desengraxante (Consultar Departamento Técnico)

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mal uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.