

PRODUTO	LACA ALUMÍNIO Acabamento Bi Componente com Efeito Metálico
CARACTERÍSTICAS	Produto de secagem rápida, excelente aderência e boa resistência química, fornecido em dois componentes de excelente adesão sobre superfícies de aço galvanizado, não-ferrosas (zincado, latão etc.), ferrosas, ABS metalizado, fibra de vidro e plásticos em geral.
USOS	Recomendado como primer ou acabamento para materiais especiais.
COR E BRILHO	Diversas cores, Fosco, Semi Brilhante e Brilhante.
VIDA ÚTIL DA MISTURA (Pot Life)	2 horas (25°C).
RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)	10 partes do Componente A 1 parte do Endurecedor 0242 (componente B, ref. 59A000242)
ESPESSURA POR DEMÃO	FILME ÚMIDO: 100 μ m (micrômetros) FILME SECO: 15 μ m (micrômetros)
SECAGEM	Toque: aproximadamente 30 minutos (25°C, URA 60%)* Manuseio: aproximadamente 4 horas (25°C, URA 60%)* Cura em estufa: Flash-Off: de 5 a 15 minutos – Cura: 50 minutos a 80°C Obs: geometria, material e espessura da peça, quantidade de peças a serem curadas e tipo de estufa, influenciam diretamente na secagem do produto, podendo facilitar ou dificultar a mesma. Para valores de tempo e temperatura diferentes do indicado acima, favor consultar Departamento Técnico.
INTERVALO ENTRE DEMÃOS	Mínimo: 8 horas – Máximo: 48 horas (25°C, U.R.A. 60%)
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	Diluição: Diluir com Diluente Likplastic – 4370, ref. 11A124370 (Vide “Métodos de Aplicação”) Preparação: homogeneizar cada um dos componentes. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes através de agitação mecânica. Após completa homogeneização (até o produto apresentar cor uniforme e sem sedimento no fundo da embalagem), aguardar entre 10 e 15 minutos para então aplicar o produto. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (<i>Pot Life</i>), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 EX 504 ou similar
Pressão de Pulverização: 2,5-3,0 kgf/cm²
Pressão no tanque: 0,4-1,5 kgf/cm²

Diluir 200% (1 parte da Laca Alumínio para 2 partes de Diluente) com Diluente Likplastic 4370, ref. 11A124370

Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual adequados (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: Aço Galvanizado: Limpar a superfície com Solução Desengraxante, ref. 11A067664.

Plásticos diversos: Consultar Departamento Técnico. **Metais Não Ferrosos:** Limpar a superfície com Solução Desengraxante, ref. 11A067664.

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%. | Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C. | Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação. | Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão. Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores de solvente. Como todos os vapores de solvente são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. | Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao uso inadequado do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Produto bicomponente. O Endurecedor é reativo com a umidade do ar, portanto não se recomenda o fracionamento da embalagem. Quando necessário, respeitar a relação de mistura indicada e após deve-se limpar cuidadosamente a borda da lata e fechá-la imediatamente após o uso. O filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.